



M22 P BASIC HPA

HPA Spritzpistole für Druckeinspeisung. Wirtschaftliche Lösung, Mehrfunktionspistole, sehr gute Zerstäubung.



EIGENSCHAFTEN	VORTEILE
Pistolenkörper aus poliertem Aluminium	Schnelle und einfache Wartung
Materialdurchgang in Edelstahl	Für die Verarbeitung von Wasserlacken geeignet
Zerstäuberkopf mit Leichtjustage	Zerstäuberkopf einstellbar ohne Lösen der Überwurfmutter
Neues Konzept des Zerstäuberkopfes BA	Garantierte Zerstäubungsqualität

EIGENSCHAFTEN	
Spritzmaterialien	Lasuren, Lacke, Polyurethane, Zwei-Komponenten-Materialien, etc.
Pistolenkörper	Geschmiedetes Aluminium poliert
Max. Eingangsluftdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubeluftdruck (bar)	1,8 - 4
Luftverbrauch (m3/h)	31
Gewicht (g)	530
Max. Materialdruck (bar)	6
Übertragungsrate in % (nach Norm EN 13966-1)	63
Max. Materialtemperatur (°C)	50
Düsen	Edelstahl
Materialnadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl

ANSCHLÜSSE		
Anschluss	Lufteingang	AG 1/4" NPS
	Materialeingang	AG 3/8" NPS

KOPF BA3



KONFIGURATION DER PISTOLE M22 P BASIK HPA

Max. Materialviskosität (DIN 4)	Zerstäubereinheit	Düsen Größe (mm)	Ausbringungsmenge (cc/min)	Strahlbreite bei 20 cm Entf. (cm)	Bestell-Nummer
-	-	-	-	-	135.147.200
< 16 s	09 BA3	0,9	250	31	135.147.205
16 - 30 s	12 BA3	1,2	270	32	135.147.206
	15 BA3	1,5	350	36	135.147.207
	18 BA3	1,8	400	39	135.147.208

ZERSTÄÜBEREINHEITEN FÜR M22 G BASIK HPA PISTOLEN

Max. Materialviskosität (DIN 4)	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m3/h)	Ausbringungsmenge (cc/min)	Strahlbreite bei 20 cm Entf. (cm)	Zerstäubereinheit		Düse	Zerstäuberkopf	Materialnadel
					Typ	Bestell-Nummer			
< 16 s	0,9	30	250	31	09 BA 3	031.147.005	134.130.200	132.147.200	033.140.100
16 - 30 s	1,2	31	270	32	12 BA 3	031.147.006	134.130.300	132.147.200	033.140.100
16 - 30 s	1,5	32	350	36	15 BA 3	031.147.007	134.130.600	132.147.200	033.140.200
16 - 30 s	1,8	32	400	39	18 BA 3	031.147.008	134.130.700	132.147.200	033.140.200

SERVICE - SÄTZE

Bezeichnung	Bestell-Nummer
Dichtungssatz	129.130.901
Wartungssatz (inklusive Dichtungssatz)	129.140.902