



# M22 P HTI

Pistole aus der HTi-Serie für ein sehr gutes Finish und Übertragungsrate, sowie einem außergewöhnlichen Arbeitskomfort. Sie ist mit zwei verschiedenen Zerstäuberköpfen erhältlich: Für Standard Lacke mit dem Kopf E 3 K HVLP für eine hervorragende Zerstäubung mit höchster Übertragungsrate oder mit dem Kopf EP3 für die Verarbeitung von wasserverdünnbaren und High Solid Materialien.

## EIGENSCHAFTEN

Neue Konzeption und Ergonomie  
Besonders leichtgängiger Abzug

## VORTEILE

Liegt sehr gut in der Hand und ist leicht zu bedienen. Der Lackierer kann sich somit ausschließlich auf die Präzision und die Qualität des Lackauftrags konzentrieren.

Materialdurchgang in Edelstahl

Für die Verarbeitung von Wasserlacken geeignet

Neuartige Konzeption des Zerstäuberkopfes

Perfekte Zerstäubungsqualität mit sehr gleichmäßigem Spritzstrahl

Hohe Übertragungsrate

Große Materialeinsparungen und geringere Umweltbelastung

Stopfbuchse mit Feingewinde

Genaue Kontrolle des Anziehdrehmoments an der Materialnadel für eine größere Dichtigkeit

Zerstäuberkopf mit Leichtjustage

Zerstäuberkopf einstellbar ohne Lösen der Überwurfmutter

Verringerung der Zahl der Einzelteile

Einfache Wartung



## EIGENSCHAFTEN

Spritzmaterialien	Lasuren, Lacke, Polyurethane, Zwei-Komponenten-Materialien, etc.
Pistolenkörper	Geschmiedetes Aluminium eloxiert
Max. Eingangsluftdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubluftdruck (bar)	1,5 - 2,5
Max. Materialdruck (bar)	6
Luftverbrauch (m3/h)	EP3: 20,2 - 29 E3 K HVLP: 23 - 33 <sup>(1)</sup>
Gewicht (g)	520
Max. Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (nach Norm EN 13966-1)	EP3: 72 % E3 K HVLP: 75 %
Düsen	Edelstahl
Materialnadel	Gehärteter Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl

(1) 0,7 bar am Z-Kopf bei 2 bar Eingangsdruck

## ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteingang	AG 1/4" NPS
	Materialeingang	AG 3/8" NPS

KOPF  
E3 K HVLP



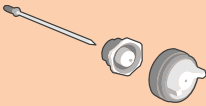


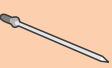
## KONFIGURATION DER PISTOLE M22 P HTI MIT KOPF E3 K HVLP

Max. Materialviskosität (DIN 4)	Zerstäubereinheit	Düsen Größe (mm)	Ausbringmenge (cc/min)	Strahlbreite bei 20 cm Entf. (cm)	Bestell-Nummer
-	-	-	-	-	135.140.200
< 16 s	07 E3 K HVLP	0,7	200	32,5	135.140.201
	09 E3 K HVLP	0,9	250	38	135.140.202
	12 E3 K HVLP	1,2	300	42	135.140.203
16 - 30 s	15 E3 K HVLP	1,5	350	46	135.140.206
	18 E3 K HVLP	1,8	400	48	135.140.207



## M22 P HTI

## ZERSTÄUBEREINHEITEN FÜR M22 HTI DRUCKEINSPEISUNG MIT KOPF E3 K HVLP

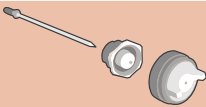


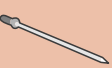
Max. Materialviskosität (DIN 4)	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m <sup>3</sup> /h)	Ausbringmenge (cc/min)	Strahlbreite bei 20 cm Entf. (cm)	Zerstäubereinheit		Düse	Zerstäuberkopf	Materialnadel gehärtet
					Typ	Bestell-Nummer			
									
< 16 s	0,7	23	200	32.5	07 E3 KHVLP	031.140.001	134.130.100	132.140.100	033.140.100
	0,9	26	250	38	09 E3 KHVLP	031.140.002	134.130.200	132.140.100	033.140.100
	1,2	28	300	42	12 E3 KHVLP	031.140.003	134.130.300	132.140.100	033.140.100
16 - 30 s	1,5	31	350	46	15 E3 KHVLP	031.140.006	134.130.600	132.140.100	033.140.200
	1,8	33	400	48	18 E3 KHVLP	031.140.007	134.130.700	132.140.100	033.140.200

KOPF  
EP 3

## KONFIGURATION DER PISTOLE M22 P HTI MIT KOPF EP 3

Max. Materialviskosität (DIN 4)	Zerstäubereinheit	Düsen Größe (mm)	Ausbringmenge (cc/min)	Strahlbreite bei 20 cm Entf. (cm)	Bestell-Nummer
-	-	-	-	-	135.140.200
< 16 s	07 EP 3	0,7	200	28,5	135.140.211
	09 EP 3	0,9	250	34	135.140.212
	12 EP 3	1,2	300	37	135.140.213
16 - 30 s	15 EP 3	1,5	350	39	135.140.216
	18 EP 3	1,8	400	42	135.140.217

## ZERSTÄUBEREINHEITEN FÜR M22 HTI DRUCKEINSPEISUNG MIT KOPF EP3

Max. Materialviskosität (DIN 4)	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m <sup>3</sup> /h)	Ausbringmenge (cc/min)	Strahlbreite bei 20 cm Entf. (cm)	Zerstäubereinheit		Düse	Kopf	Materialnadel gehärtet
					Typ	Bestell-Nummer			
									
< 16 s	0,7	20,2	200	28,5	07 EP 3	031.140.011	134.130.100	132.140.300	033.140.100
	0,9	22,5	250	34	09 EP 3	031.140.012	134.130.200	132.140.300	033.140.100
	1,2	24	300	37	12 EP 3	031.140.013	134.130.300	132.140.300	033.140.100
16 - 30 s	1,5	27	350	39	15 EP 3	031.140.016	134.130.600	132.140.300	033.140.200
	1,8	29	400	42	18 EP 3	031.140.017	134.130.700	132.140.300	033.140.200

## SERVICE - SÄTZE

Bezeichnung	Bestell-Nummer
Dichtungssatz	129.130.901
Wartungssatz (inklusive Dichtungssatz)	129.130.902



## M22 P HTI PISTOLEN KITS

Bezeichnung	Bestell-Nummer Kit
Kit Pistole M22 P HTi 12 EP3, Luft- und Materialschlauch Ø 7mm, Länge 7,5m, Schutzhülle	151.260.785
Kit Pistole M22 P HTi 9 E3 KHVLP, Luftschlauch Ø8, Materialschlauch Ø 7mm, Länge 7,5m, Schutzhülle	151.260.780