

AIRMIX®

EOS15-C25 & 30-C25



KOMPAKTE PNEUMATIK AIRMIX® PUMPE

- **Arbeitsleistung: Perfekt für AIRMIX®**
- **Konstruktion: Optimal wenig Bauteile**
- **Einfachheit: Niedrige Betriebskosten**

Experten für Lösungen bei
Lackierung und Extrusion

**Kremlin Rexson**
www.kremlinrexson-sames.de

AIRMIX®

EOS 15-C25 & 30-C25



TECHNISCHE DATEN

	EOS 15-C25	EOS 30-C25
Druckübersetzung	15/1	30/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm ³)	25 (2 x 12,5)	25 (2 x 12,5)
Anzahl von Doppelhüben pro Liter	40	40
Fördermenge bei 30 DH/min (L/min)	0.75	0.75
Luftverbrauch (m ³ /h) bei 30 DH/min bei 4 bar	2.8	7,1
Freie Fördermenge (L/min)	1.5	1.5
Maximaler Lufteingangsdruck (bar)	6.5	6.5
Maximaler Materialdruck (bar)	97.5	195
Maximale Materialtemperatur (°C)	60	60
Mittlerer Geräuschpegel (dBA)	71.2	74.9
Dichtung der Packungen	Obere Dichtung	Edelstahl Packung mit GT Dichtung
	Untere Dichtung	UHMW Polyethylen Dichtung
Gewicht (kg) (ohne Halterung und Saugschlauch)	7,6	
Materialführende Teile	Hartverchromter Edelstahl, gehärteter Edelstahl, Edelstahl	

EOS TECHNOLOGIE

EOS basiert auf 80 Jahren technischer Erfahrung von KREMLIN REXSON, Innovation und Nähe zu unseren Kunden. Die EOS Pumpen Reihe vereint 3 starke Argumente: Effizienz, optimale Anpassung und Simplizität.

Die EOS Pumpen sind der ideale Partner für Ihre AIRMIX® und AIRLESS Spritzpistolen, denn sie garantieren eine hervorragende Arbeitsleistung (Finish Qualität, hohe Übertragungsrate). Eine große Auswahl von Zubehör ermöglicht es, genau die richtige Anlage für Ihren Bedarf zusammen zu stellen, AIRMIX® & AIRMIX® Elektrostatik; genau auf den Kunden abgestimmt

MATERIAL

Ein- und Zwei-Komponenten Lösemittel- oder Wasserbasierende Materialien, High Solids, Lasuren, Lacke, Polyurethane, Beizen, Lösemittel- oder wasserbasierende Kleber.

HAUPTMÄRKTE



MÖBEL



KÜCHEN UND
BÄDER



WERKZEUG-
MASCHINEN



RADFahrzeuge

VORTEILE FÜR DEN KUNDEN

- Die Pumpe startet schon bei sehr niedrigem Luftdruck (0.6 bar) ←
- Gleichmäßige pulsationsfreie Förderung für ein hervorragendes Finish ←
- Ausgelegt um unterschiedlichste Viskositäten verarbeiten zu können ←
- Reduzierter Reinigungsabfall & schneller Farbwechsel ←
- Geringer Druckluft Verbrauch ←

ZUVERLÄSSIGER LUFTMOTOR

45% weniger Teile gegenüber dem Wettbewerb

DIFFERENTIAL LUFTMOTOR

Kein externes zusätzliches Umsteuer-Wegeventil

GESCHLOSSENE KONSTRUKTION

- Keine Verschmutzung
- Geschützte Spülmittel Kammer gegen Verschmutzung von außen.
- Ausgangsnippel leicht neu positionierbar.

KEINE VERBINDUNGSBOLZEN

- Bajonett Verbindung
- Leckage Anzeige durch Bohrung

EDELSTAHL KONSTRUKTION

50% weniger Bauteile gegenüber Wettbewerb

KONSTRUIERT OHNE TOTRAUM ZONEN

Erleichtert Pumpenspülung und Befüllung

UMSCHALTSICHERES SYSTEM

Schnelles Umsteuerventil

LEISER LUFTMOTOR

- Niedriger Geräuschpegel
- Ausbalanzierter Luftmotor für gleichmäßige Förderung

EINFACHE KUPPLUNG

Schnelles Trennen möglich

MONOLIPPEN GT DICHTUNG

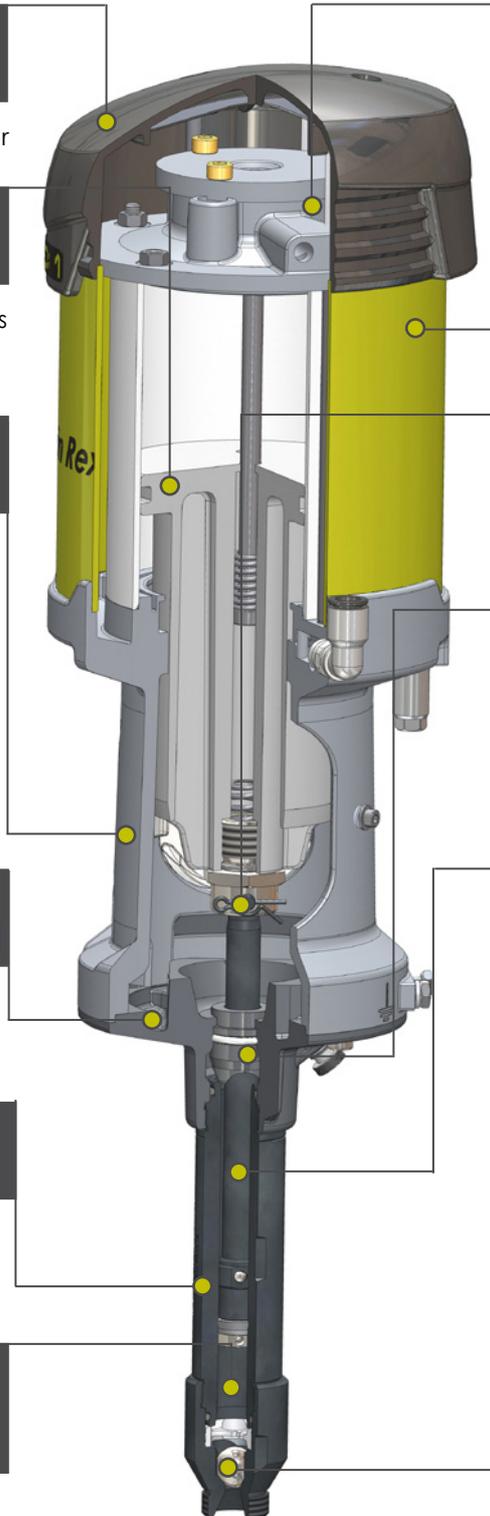
- Kein nachstellen der Packung notwendig
- Geringe Reibung
- Große Spülmittel-Tasse

ULTRA BESCHICHTETER MATERIALKOLBEN

- Weniger Reibung
- Verbesserter Schutz bei abrasiven Materialien

GROSSES ANSAUGVENTIL

Um hochviskose Materialien bis 5000 cPs zu verarbeiten



EXPERTEN FÜR LÖSUNGEN BEI LACKIERUNG UND EXTRUSION FÜR ALLE MÄRKTE WELTWEIT

WO KÖNNEN SIE UNS
FINDEN ?

WWW.KREMLIN-REXSON.COM

► ÜBER UNS

↳ GLOBALE PRÄSENZ



KREMLINREXSON, **Erfinder der AIRMIX®, FLOWMAX®
und CYCLOMIX™ Technologie**, bietet eine große
Palette von Pumpen und Anlagen für den Schutz
von Materialien und für die Verarbeitung von
Lacken, Dichtstoffen und Klebern.

 **AIRLESS MEIER**
FARBSPRITZTECHNIK

Otto-Hahn-Str. 5 | 95488 Eckersdorf-Bayreuth
Telefon: 0921 31465 | Telefax: 0921 33247
eMail: info@airless-meier.de
Internet: www.airless-meier.de

 **Kremlin Rexson**
www.kremlinrexson-sames.de

EXEL Technology GmbH
Moselstrasse 19 - 41464 NEUSS DEUTSCHLAND
Tel. +49 2131 3692 200 - Fax +49 2131 3692 222