

# Trailer 260, 362

Professionelle Leistung für den mobilen Einsatz.

**Die leistungsstarken Montage-Kompressoren in professioneller Ausstattung für den täglichen Einsatz.** Fahrbarer Montagekompressor mit 20-Liter-Behälter, geschützter Armatureinheit mit Druckregler und 2 Manometer, zwei AIRKO-Schnellverschlusskupplungen (bei Trailer 362), samt automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb durch Druckschalter, Entlastungsventil und thermischem Überlastungsschutz. Wechselstrom. **AIRKO-Komplettausstattung.**

Qualitätsprofil ●●●●●  
 Garantie 30 Monate  
 Ersatzteilgarantie 15 Jahre



**Geschützte Armaturen- und Kompressoreinheit**, inkl. Druckregler und 2 Manometer



**Ergonomisches Bedienfeld** samt Druckregler und 2 Manometer für Behälter- und Arbeitsdruck



Leichter Transport durch **schwenkbaren Tragegriff** (Trolley) und große, stabile Räder



Leichter Transport durch **Trolley-Bauweise** und große, stabile Räder



Type	Hubvolumen [l/min]	Füllleistung [l/min]	Liefermenge* [l/min]	Höchst- druck [bar(ü)]	Motor [kW]	Behälter- inhalt [Liter]	Abmessun- gen [cm] L x B x H	Gewicht [kg]	Geräusch- pegel [dB(A)]	Bestell- Nr.	EAN-Code	Preis inkl. MwSt.
<b>Trailer 260 W</b>	260	<b>186</b>	155	10	1,85	20	68 x 55 x 40	35	75	411.000	9009261110009	<b>519,-</b>
<b>Trailer 362 W</b>	310	<b>246</b>	205	10	2,2	20	49 x 49 x 72	40	75	411.002	9009261110023	<b>1.058,-</b>

\*) nutzbarer Ansaugvolumenstrom bezogen auf 7 bar(ü). Drehzahl 1.450 min<sup>-1</sup> (Trailer 260 Drehzahl 2.850 min<sup>-1</sup>). W = Wechselstrom 230 V - 1/50 Hz. IP 44, Iso F; Geräuschpegel nach DIN 45635 T13, 4 m Abstand. Technische Änderungen vorbehalten.